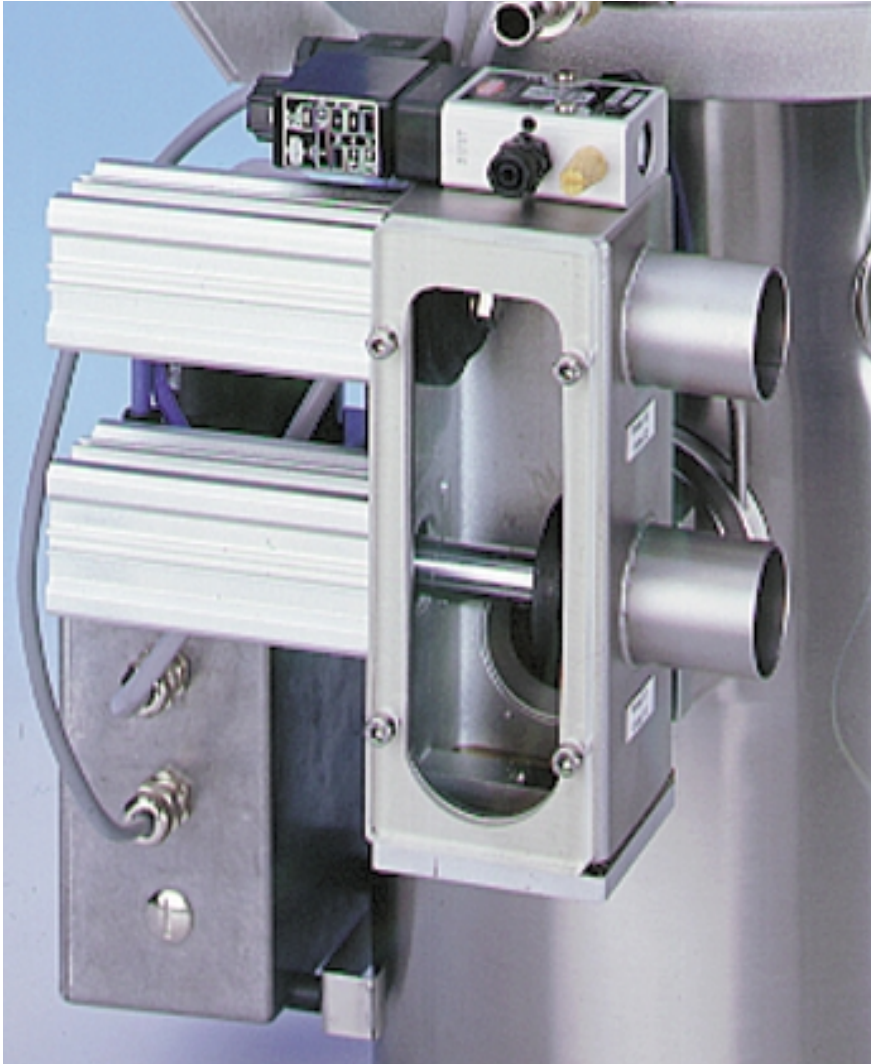


Mischventil MZ 38/MZ 50

Mixer Valve MZ 38/MZ 50



Die Mischventile MZ 38 und MZ 50 ermöglichen die automatische Zudosierung eines Zweitmaterials wie z.B. Mahlgut. Die Zusatzmenge kann in Prozent vorgewählt werden. Das pneumatisch betätigte Mischventil wird von einer Elektronik gesteuert, die für eine Verteilung der Förderzeiten sorgt, so daß während eines Förderzyklus beide Komponenten im Abscheider durch die Strömung gemischt werden.

The Mixer Valves MZ 38 and MZ 50 enable the processor to automatically add a second base or regrind material to the system. The required proportion of the two materials can be preset via digital settings in percentage terms. Each component has its own conveying line connected to the Mixer Valve. This being pneumatically operated and electronically controlled introduce the two materials separately from their respective storage points. Mixing takes place during the conveying cycle.

